

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«УЛЬЯНОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки

профессия **08.01.07. Мастер общестроительных работ**

г. Новоульяновск

2018

Рабочая программа производственной практики ПМ 02 **Выполнение сварочных работ** ручной **электродуговой сварки** разработана в соответствии с ФГОС СПО по профессии СПО 08.01.07 Мастер общестроительных работ (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 02 августа 2013г. №683) Министерства образования и науки России, зарегистрирован в Минюсте России от 20 августа 2013г. № 29727)

<p>Рассмотрена предметно-цикловой комиссией (ПЦК) руководитель ПЦК <u>Моч</u> Холодова Н.И./ протокол заседания ПЦК № <u>1</u> от «<u>30</u>» <u>августа</u> 201<u>8</u> г.</p>	<p>Утверждаю Зав. отделением <u>Г.И. Гаязова</u> «<u>30</u>» <u>08</u> 201<u>8</u> г.</p> 
---	--

Согласовано
Генеральный директор
ООО «Новоульяновский
завод ЖБИ»
А.Б. Сероквашин
«2» КАЙРОВ 2018 г.



Разработчик: Баринава Е. А. -мастер производственного обучения ОГБПОУ УСК

СОДЕРЖАНИЕ

1.Паспорт программы производственной практики	стр.4
2.Результаты освоения программы производственной практики	стр.6
3.Тематический план и содержание производственной практики	стр.7
4.Условия реализации программы производственной практики	стр.41
5.Контроль и оценка результатов освоения производственной практики	стр.43

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и разработана в соответствии с ФГОС и профессиональным стандартом по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ в части освоения квалификации: каменщик, электросварщик ручной сварки и видов профессиональной деятельности: выполнение каменных работ; выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки.

1.2. Цели и задачи производственной практики.

1.2.1. Целью производственной практики является:

- **формирование профессиональных компетенций:**

ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой

ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности;

ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности

ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий;

ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.

общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

- **приобретение практического опыта по видам профессиональной деятельности профессии Мастер общестроительных работ**

ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

- выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;

- выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;

выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;

- выполнения наплавки различных деталей и инструментов;

выполнения контроля качества сварочных работ.

Задачами производственной практики по профессии Мастер общестроительных работ является:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности студентов в сфере изучаемой профессии;

- освоение современных производственных процессов, технологий;

- адаптация студентов к конкретным условиям деятельности предприятия

1.3. Требования к результатам освоения практик.

1.3.2. Производственной практики

Наименование ПК	Наименование результата практики
ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой	Студент должен иметь практический опыт:
ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой	- выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;
ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности;	- выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности
ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности	- выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;
ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий	- выполнения наплавки различных деталей и инструментов;
ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	выполнения контроля качества сварочных работ.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики

ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой 648 час.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля **ПМ02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой** является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: подготовительно-сварочные работы, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 7.1.	Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой
ПК 7.2.	Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности;
ПК 7.3.	Производить резку металлов различной сложности
ПК 7.4.	Выполнять наплавку различных деталей и изделий;
ПК 7.5.	Осуществлять контроль качества сварочных работ.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. 1. Тематический план и содержание производственной практики 2 курс 4 семестр

ПМ.02 Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой		
Виды работы: - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; - выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности; - осуществление контроля качества сварочных работ - выполнение резки металлов различной сложности; - выполнение наплавки различных деталей и изделий	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	
Тема 7.1. Сварочные работы различной сложности	Содержание:	
	Безопасность труда, производственная санитария, противопожарные мероприятия	7
	Подготовка металла к сварке	7
	Ознакомление и подготовка инструмента и оборудования для ручной дуговой сварки, зажигание дуги, выбор режима сварки	7
	Дуговая наплавка валиков, прихватка и сварка пластин в нижнем положении, встык, внахлестку и тавровых соединений	29
	Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва	7
	Электросварка в наклонном вертикальном положении шва	7
	Электродуговая сварка труб в поворотном положении	8
	Электродуговая сварка труб в неповоротном положении	7
	Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	7
	Сварка деталей, изделий и конструкций в нижнем и потолочном положении	7
	Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	15
	Плазменная сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	14
Всего	122	
Тема 7.2. Резка и наплавка различных видов металла и деталей	Содержание:	
	Резка различных видов металла и деталей	7
	Наплавка различных видов металла и деталей	8
	Всего	15
	Дифференцированный зачет	7
Итого по модулю	144	

3.2. Содержание производственной практики ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки

2курс. 4семестр

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ) и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень усвоения
ПМ.02 Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой			
Виды работы: - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; - выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности; - осуществление контроля качества сварочных работ - выполнение резки металлов различной сложности; - выполнение наплавки различных деталей и изделий	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.		
Раздел 1. Сварочные работы различной сложности			
Т. 7.1.1 Безопасность труда, производственная санитария, противопожарные мероприятия	Содержание:	7	3
	1 Организация рабочего места электросварщика. Безопасность труда и пожарная безопасность. Экскурсия на предприятия.		
Т. 7.1.2 Подготовка металла к сварке Ознакомление и подготовка инструмента и оборудования для ручной дуговой сварки, зажигание дуги, выбор режима сварки	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Подготовка металла к сварке: - Правка и очистка металла		

	<ul style="list-style-type: none"> - Опиливание металла - Гибка металла -Рубка металла -Резка листового металла ручными ножницами -Резка труб труборезом -Опиливание кромок металла под различными углами -Сверление и зенкование -Зачистка металла под сварку. 			
	<p>4. Подбор оборудования для сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p> <p>5. Зажигание дуги, выбор режима сварки</p> <p>6. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>			
Т. 7.1.3 Дуговая наплавка валиков, прихватка и сварка пластин в нижнем положении, встык, внахлестку и тавровых соединений	Содержание:	7	3	
	1			Организация рабочего места
	2			Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой
	3			Зажигание дуги, выбор режима сварки
	4			Дуговая наплавка валиков
	5			Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой
Т. 7.1.4 Дуговая наплавка валиков встык	Содержание:	7	3	
	1			Организация рабочего места
	2			Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой
	3			Зажигание дуги, выбор режима сварки
	4			Дуговая наплавка валиков встык
	5			Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой
Т.7.1.5 Дуговая наплавка валиков внахлестку	Содержание:	8	3	
	1. Организация рабочего места			
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой			

	сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Дуговая наплавка валиков внахлестку		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.6 Дуговая наплавка валиков тавровых соединений	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Дуговая наплавка валиков тавровых соединений		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.7 Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва		
	1. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.8 Электросварка в наклонном вертикальном положении шва	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электросварка в наклонном вертикальном положении шва		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.9 Электродуговая сварка труб в неповоротном положении	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		

	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электродуговая сварка труб в неповоротном положении		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.10 Электродуговая сварка труб в поворотном положении	Содержание:	8	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электродуговая сварка труб в поворотном положении		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.11 Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.12 Сварка деталей, изделий и конструкций в вертикальном положении снизу вверх, сверху вниз	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Сварка деталей, изделий и конструкций в вертикальном положении снизу вверх, сверху вниз		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.13 Сварка деталей, изделий и конструкций в нижнем и	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		

потолочном положении	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Сварка деталей, изделий и конструкций в нижнем и потолочном положении		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.14 Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4 Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.15 Плазменная сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	Содержание:	8	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Плазменная сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.16 Плазменная сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Плазменная сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.7.1.14 Электродуговая сварка деталей и узлов	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		

трубопроводов из различных сталей	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки 4. Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Всего		122	
Раздел 2. Резка и наплавка различных видов металла и деталей			
Т.7.2.1. Резка различных видов металла и деталей	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки 4. Резка различных видов металла и деталей 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.7.2.2. Наплавка различных видов металла и деталей	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки 4. Наплавка различных видов металла и деталей 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой <div style="text-align: right;">Всего</div> Дифференцированный зачет Итого по модулю	8 15	3
Всего		15	
Дифференцированный зачет		7	
Итого по модулю		144	

3. Тематический план производственной практики ПМ.02. 3 курс 5 семестр

Код и наименование ПМ и тем практики	Содержание производственной практики	Объем часов
1	2	
Виды работы: - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; - выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности; - осуществление контроля качества сварочных работ - выполнение резки металлов различной сложности; - выполнение наплавки различных деталей и изделий	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	
Тема 07.1. Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой	Содержание:	
	Безопасность труда, производственная санитария, противопожарные мероприятия	7
	Подготовка металла к сварке Ознакомление и подготовка инструмента и оборудования для ручной дуговой сварки, зажигание дуги, выбор режима сварки	7
	Дуговая наплавка валиков, прихватка и сварка пластин в нижнем положении, встык, внахлестку и тавровых соединений	29
	Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва.	7
	Электросварка в наклонном вертикальном положении швов	7
	Электродуговая сварка труб	15
	Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	7
	Сварка деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях	14
	Электродуговая и плазменная сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	15
	Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	7
	Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов во всех пространственных положениях	7
	Наплавка дефектов деталей, машин, механизмов	7
	Проверка качества сварных швов и устранение дефектов	7
	Всего	136
Дифференцированный зачет	8	
Итого по модулю	144	

3. Содержание производственной практики ПМ.02. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки

Зкурс. 5семестр

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ)и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень усвоения
ПМ.02 Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой			
Виды работы: - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; - выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности; - осуществление контроля качества сварочных работ - выполнение резки металлов различной сложности; - выполнение наплавки различных деталей и изделий	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	144	
ПМ.02 Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой			
Т.07.01.Безопасность труда, производственная санитария, противопожарные мероприятия	Содержание:	7	3
	Организация рабочего места электросварщика. Безопасность труда и пожарная безопасность. Экскурсия на предприятия.		
Т.07.02.Подготовка металла к сварке Ознакомление и подготовка инструмента и оборудования для ручной дуговой сварки, зажигание дуги, выбор режима сварки	Содержание:		
	1.Организация рабочего места		
	2. подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
	3. Подготовка металла к сварке: - Правка и очистка металла		

	<ul style="list-style-type: none"> - Опиливание металла - Гибка металла -Рубка металла -Резка листового металла ручными ножницами -Резка труб труборезом -Опиливание кромок металла под различными углами -Сверление и зенкование -Зачистка металла под сварку. 			
	4. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой			
Т.07.03.Дуговая наплавка валиков, прихватка и сварка пластин в нижнем положении, встык, внахлестку и тавровых соединений	Содержание:		7	3
	1.Организация рабочего места			
	2 Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой			
	3 Зажигание дуги, выбор режима сварки			
	4 Дуговая наплавка валиков, прихватка и сварка пластин в нижнем положении			
5 Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой				
Т.07.04.Дуговая наплавка валиков встык	Содержание:		7	3
	1.Организация рабочего места			
	2.Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой			
	3.Зажигание дуги, выбор режима сварки			
	4.Дуговая наплавка валиков встык			
5.Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой				

Т.07.05.Дуговая наплавка валиков внахлестку	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Дуговая наплавка валиков внахлестку		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
		8	3
Т.07.06.Дуговая наплавка валиков тавровых соединений	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Дуговая наплавка валиков тавровых соединений		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
		7	3
Т.07.07.Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва.	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва.		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
		7	3
Т.07.08.Электросварка в наклонном вертикальном положении швов	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4 Электросварка в наклонном вертикальном положении швов		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
		7	3

Т.07.09.Электродуговая сварка труб в неповоротном положении	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электродуговая сварка труб в неповоротном положении		
	5.Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
		7	3
Т.07.10.Электродуговая сварка труб в поворотном положении	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электродуговая сварка труб в поворотном положении		
	5.Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
		8	3
Т.07.11.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
		7	3
Т.07.12Сварка деталей, изделий и конструкций в вертикальном положении снизу вверх, сверху вниз	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Сборка, прихватка и сварка деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
		7	3

Т.07.13.Сварка деталей, изделий и конструкций в нижнем и потолочном положении	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Сборка, прихватка и сварка деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.07.14.Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.07.15.Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	Содержание:	8	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.07.16.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание:	7	3
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		

	4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.07.17.Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов во всех пространственных положения	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки	7	3
	4. Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов во всех пространственных положения		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.07.18.Наплавка дефектов деталей, машин, механизмов	Содержание:		
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки	7	3
	4. Наплавка дефектов деталей, машин, механизмов		
	5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.07.19.Проверка качества сварных швов и устранение дефектов	Содержание:	7	
	1. Организация рабочего места		
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3. Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4. Проверка качества сварных швов и устранение дефектов		3
	Дифференцированный зачет Итого	8 144	

3.3. Тематический план производственной практики ПМ.02. 3курс бсеместр		
Код и наименование ПМ и тем практики	Содержание производственной практики	
Виды работы: - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; - выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности; - осуществление контроля качества сварочных работ - выполнение резки металлов различной сложности; - выполнение наплавки различных деталей и изделий	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	
Тема 07.1. Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой на строительных площадках	Содержание: Безопасность труда, производственная санитария, противопожарные мероприятия	7
	Подготовка металла к сварке Выполнение скоса кромок- U X K Y Подготовка разностенного металла-(различной толщины) к сварке, установка зазора, выполнение прихваток Ознакомление и подготовка инструмента и оборудования для ручной дуговой сварки, зажигание дуги, выбор режима сварки	29
	Дуговая сварка пластин в нижнем вертикальном, горизонтальном потолочном положении, , сварка таврового, углового соединения в « лодочку»	36
	Дуговая наплавка валиков, на пластины в нижнем положении, встык	14
	Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва.	22
	Электросварка в наклонном вертикальном положении швов	21
	Электродуговая сварка труб - в поворотном и неповоротном положении, сварка труб «операционным швом»	29
	Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	22
	Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях (в нижнем, вертикальном, горизонтальном, потолочном)	28
	Электродуговая сварка деталей и узлов	22

трубопроводов из различных сталей	
Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей ,цветных металлов и сплавов	29
Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	21
Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов во всех пространственных положения (в нижнем, вертикальном. горизонтальном)	22
Наплавка дефектов деталей, машин, механизмов (на плоские, цилиндрические поверхности, наплавка шестеренок, валов). Наплавка (заварка) трещин на чугунных отливках	29
Проверка качества сварных швов и устранение дефектов	14
Дифференцированный зачет	7
Экзамен	8
Итого	360

3. Содержание производственной практики ПМ.02. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки

Зкурс. 6 семестр

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ) и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень усвоения
ПМ.02. Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой			
Виды работы: - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; - выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности; - осуществление контроля качества сварочных работ - выполнение резки металлов различной сложности; - выполнение наплавки различных деталей и изделий	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	360	
ПМ.02. Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой			
Т.07.20.Безопасность труда, производственная санитария, противопожарные мероприятия	Содержание: 1 Организация рабочего места электросварщика. Безопасность труда и пожарная безопасность. Экскурсия на предприятия.	7	3
Т.07.21.Подготовка металла к сварке Выполнение скоса кромок- U Подготовка разностенного металла- (различной толщины) к сварке, установка зазора, выполнение прихваток Ознакомление и подготовка инструмента и оборудования для ручной дуговой сварки, зажигание дуги, выбор режима сварки	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3

	<p>3. Подготовка металла к сварке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Правка и очистка металла - Опиливание металла - Гибка металла -Рубка металла -Резка листового металла ручными ножницами -Резка труб труборезом -Опиливание кромок металла под различными углами -Сверление и зенкование -Зачистка металла под сварку. <p>4. Зажигание дуги, выбор режима сварки</p> <p>5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>		
<p>Т.07.22 Подготовка металла к сварке Выполнение скоса кромок- X</p>	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места 2. подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Подготовка металла к сварке: <ul style="list-style-type: none"> - Правка и очистка металла - Опиливание металла - Гибка металла -Рубка металла -Резка листового металла ручными ножницами -Резка труб труборезом -Опиливание кромок металла под различными углами -Сверление и зенкование -Зачистка металла под сварку. 4. Зажигание дуги, выбор режима сварки 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой 	7	3

<p>Т.07.23.Подготовка металла к сварке Выполнение скоса кромок- К</p>	<p>Содержание: 1.Организация рабочего места 2. подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Подготовка металла к сварке: - Правка и очистка металла - Опиливание металла - Гибка металла -Рубка металла -Резка листового металла ручными ножницами -Резка труб труборезом -Опиливание кромок металла под различными углами -Сверление и зенкование -Зачистка металла под сварку. 4. Зажигание дуги, выбор режима сварки 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>	7	3
<p>Т.07.24.Подготовка металла к сварке Выполнение скоса кромок- У</p>	<p>Содержание: 1.Организация рабочего места 2. подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Подготовка металла к сварке: - Правка и очистка металла - Опиливание металла - Гибка металла -Рубка металла -Резка листового металла ручными ножницами -Резка труб труборезом -Опиливание кромок металла под различными углами -Сверление и зенкование -Зачистка металла под сварку. 4. Зажигание дуги, выбор режима сварки 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>	8	3

Т.07.25.Дуговая сварка пластин в нижнем положении	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая сварка пластин в нижнем положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.26.Дуговая сварка пластин в вертикальном положении	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая сварка пластин в вертикальном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.27.Дуговая сварка пластин в горизонтальном положении	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая сварка пластин в горизонтальном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.28.Дуговая сварка пластин в потолочном положении	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая сварка пластин в потолочном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3

Т.07.29.Дуговая сварка таврового, углового соединения в «лодочку»	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая сварка таврового, углового соединения в «лодочку» 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	8	3
Т.07.30.Дуговая наплавка валиков на пластины в нижнем положении	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая наплавка валиков на пластины в нижнем положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.31.Дуговая наплавка валиков на пластины встык	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая наплавка валиков на пластины встык 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.32.Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва.	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая наплавка валиков на пластины в нижнем положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3

Т.07.33.Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва.	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Дуговая наплавка валиков на пластины в нижнем положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.34.Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва.	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Электросварка в наклонном горизонтальном положении шва. 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	8	3
Т.07.35.Электросварка в наклонном вертикальном положении швов	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Электросварка в наклонном вертикальном положении швов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.36.Электросварка в наклонном вертикальном положении швов	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Электросварка в наклонном вертикальном положении швов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3

Т.07.37.Электросварка в наклонном вертикальном положении швов	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Электросварка в наклонном вертикальном положении швов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.38.Электродуговая сварка труб - в поворотном положении	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Электродуговая сварка труб - в поворотном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.39.Электродуговая сварка труб - в неповоротном положении	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Электродуговая сварка труб - в неповоротном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	8	3
Т.07.40.Электродуговая сварка труб «операционным швом»	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Электродуговая сварка труб «операционным швом» 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3

Т.07.41.Электродуговая сварка труб «операционным швом»	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Электродуговая сварка труб «операционным швом» 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.42.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.43.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.44.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	8	3

Т.07.45.Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций в нижнем положении	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций в нижнем положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.46.Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций в вертикальном положении	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций в вертикальном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.47.Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций в горизонтальном положении	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций в горизонтальном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.48.Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций в потолочном положении	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций в потолочном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.49.Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		3

	<p>3.Зажигание дуги, выбор режима сварки.</p> <p>4. Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей</p> <p>5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>	8	
Т.07.50.Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	<p>Содержание:</p> <p>1.Организация рабочего места</p> <p>2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p> <p>3.Зажигание дуги, выбор режима сварки.</p> <p>4. Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей</p> <p>5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>	7	3
Т.07.51.Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей	<p>Содержание:</p> <p>1.Организация рабочего места</p> <p>2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p> <p>3.Зажигание дуги, выбор режима сварки.</p> <p>4. Электродуговая сварка деталей и узлов трубопроводов из различных сталей</p> <p>5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>	7	3
Т.07.52. Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей цветных металлов и сплавов	<p>Содержание:</p> <p>1.Организация рабочего места</p> <p>2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p> <p>3.Зажигание дуги, выбор режима сварки.</p> <p>4. Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей цветных металлов и сплавов</p> <p>5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>	7	3

Т.07.53.Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей цветных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей цветных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.54.Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей цветных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей цветных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	8	3
Т.07.55.Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей цветных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Плазменная сварка различной сложности деталей и узлов и конструкций из различных сталей цветных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.56.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3

Т.07.57.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.58.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.59.Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов в нижнем положении	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов в нижнем положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	8	3
Т.07.60.Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов в вертикальном положении	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов в вертикальном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3

Т.07.61.Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов в горизонтальном положении	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Кислородная резка (строгание) деталей различной сложности из различных металлов в горизонтальном положении 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.62.Наплавка дефектов деталей, машин, механизмов на плоские, поверхности	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Наплавка дефектов деталей, машин, механизмов на плоские, поверхности 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.63.Наплавка дефектов деталей, машин, механизмов на цилиндрические поверхности	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Наплавка дефектов деталей, машин, механизмов на цилиндрические поверхности 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.64.Наплавка шестеренок, валов.	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3. Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Наплавка шестеренок, валов. 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	8	3
Т.07.65.Наплавка (заварка) трещин на чугуновых отливках	Содержание: 1. Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3

	3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Наплавка (заварка) трещин на чугунных отливках 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
Т.07.66.Проверка качества сварных швов и устранение дефектов	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Проверка качества сварных швов и устранение дефектов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
Т.07.67.Проверка качества сварных швов и устранение дефектов	Содержание: 1.Организация рабочего места 2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой 3.Зажигание дуги, выбор режима сварки. 4. Проверка качества сварных швов и устранение дефектов 5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой	7	3
	Дифференцированный зачет	7	
	Экзамен	8	
	Итого	360	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится мастерами производственного обучения профессионального цикла – *рассредоточено*

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

4.3. Общие требования к организации и проведению практик

4.3.2. Требования к организации и проведению производственной практики

Производственная практика является обязательным разделом ППКРС, обеспечивающая практико ориентированную подготовку студентов.

Производственная практика проводится в организациях направления деятельности, которых соответствует профессии Мастер общестроительных работ.

Занятия проводятся непосредственно на рабочих местах предприятий и организаций, соответствующих профилю подготовки студентов для получения практического опыта в рамках каждого модуля. Обязательным условием допуска к производственной практике является освоение учебной практики. Сроки проведения производственной практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с учебным планом ППКРС.

Перед выходом студентов на производственные площадки мастер п/о или руководитель практики:

- знакомится с производственным процессом и его спецификой на конкретных рабочих местах;
- выявляет, где лучше всего организовать рабочие места для обеспечения выполнения программы производственной практики;
- тщательно образом оценивает соответствие будущих рабочих мест требованиям техники безопасности;

- заключает договор с работодателем, где четко очерчивает обязательства предприятия и колледжа. В нём оговариваются все аспекты – обеспечение безопасных условий труда, предоставление рабочих мест, оказание помощи в наставничестве, условия оплаты за выполненные работы и др. Здесь же указываются представители обеих сторон, которым поручается согласовывать все рабочие моменты, возникающие в ходе практики. При наличии таких договоренностей, при четко выраженной заинтересованности предприятия в приобретении в будущем хорошо подготовленных рабочих можно быть уверенным в благополучном исходе прохождения практики.

Производственная практика на предприятии проходит под руководством мастера п/о или руководителем практики. Именно они организуют перемещение студентов на рабочих местах. Они, и только они следят за полной загрузкой студентов, за обеспечением освоения всеми видами оборудования из имеющихся на производстве. На протяжении всей практики мастер п/о или руководитель практики осуществляет методическое руководство и систематический оперативный контроль над обучением и воспитанием студентов.

Характеристика рабочих мест

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Строительные объекты по выполнению электросварочных работ	Сварочный пост по дуговой сварке	Металлическая щетка, зубило, молоток, электрододержатель, электроды, электроабразивный инструмент.

1. **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Результаты (освоение общих компетенций)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
ПК 7 .1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой	<ul style="list-style-type: none"> - Правильность выбора инструмента для ручной дуговой сварки, согласно инструкций - Правильность выбора оборудования для ручной дуговой сварки согласно технологии сварки - Осуществление выбора металла для подготовительных при производстве ручной электродуговой сварки в соответствии технических требований 	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП
ПК 7.2. Производить ручную электродугую сварку металлических конструкций различной сложности	<ul style="list-style-type: none"> - Осуществление выполнения дуговой наплавки валиков в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86 - Осуществление выполнения прихватки и сварки пластин в нижнем положении встык, внахлестку в соответствии техническим требованиям ГОСТ 123.003-86 -Осуществление выполнения сварки тавровых соединений в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86 	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП
ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности	<ul style="list-style-type: none"> - Соответствие выполнения ручной дуговой резки металлов технологическим требованиям - Соответствие выполнения ручной дуговой резки сплавов технологическим требованиям - Соответствие выполнения кислородной резки деталей различной сложности технологическим требованиям 	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП
ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий	<ul style="list-style-type: none"> -Осуществление выполнения наплавки дефектов деталей в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86 - Осуществление выполнения наплавки дефектов машин в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86 - Осуществление выполнения наплавки дефектов механизмов в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86 	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП
ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ	<p>ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Осуществление выполнения входного контроля качества сварочной проволоки, электродов в соответствии с технологическим требованиям - Осуществление выполнения входного контроля качества основного металла в соответствии технологическим требованиям - Осуществление выполнения операционного контроля: Технологии сборки и сварки изделий в соответствии с технологическим требованиям 	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none"> - обоснование выбора профессии; - участие в мероприятиях профессиональной направленности; - проектирование индивидуальной траектории профессионального развития 	<p>Эссе Портфолио, презентации Сертификат. Свидетельство, диплом</p>
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем	<ul style="list-style-type: none"> - определение задач деятельности с учетом поставленных целей и способов их достижений; - структурирование задач деятельности 	<p>Интерпретация результатов деятельности студента в процессе освоения ППКРС, выполнения лабораторных работ, в ходе практических занятий, учебной и производственной практики. Портфолио студента (отзыв работодателя, дневник практики и т.д.)</p>
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	<ul style="list-style-type: none"> - владение алгоритмом анализа рабочей ситуации - выбор адекватных ситуациям методов и средств контроля, оценки и коррекции собственной деятельности; - проведение контроля, оценки и коррекции собственной деятельности; - выполнение функциональных обязанностей в рамках заданной рабочей ситуации 	<p>Интерпретация результатов деятельности студента в процессе освоения ППКРС, выполнение лабораторных работ, в ходе практических занятий, учебной и производственной практики. Отзыв работодателя</p>
ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	<ul style="list-style-type: none"> - владение методами и способами поиска информации; - осуществление оценки значимости информации для выполнения профессиональных задач; - использование информации как средства эффективного выполнения профессиональных задач 	<p>Наблюдение в ходе аудиторной в внеаудиторной самостоятельной работы, решение профессиональных задач при освоении ППКРС</p>
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> - владение персональным компьютером; - использование программного обеспечения в решении профессиональных задач; - применение мультимедиа в профессиональной деятельности; - осуществление анализа и оценки информации с использованием информационно-коммуникационных технологий (электронно-методические комплекты, интернет-ресурсы, электронные носители и т.д.) 	<p>Наблюдение в ходе освоения ППКРС Дифференцированный зачет Портфолио Презентации Проекты</p>
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	<ul style="list-style-type: none"> - осуществление взаимодействия с коллегами в процессе решения задач; - проявление коллективизма; - владение технологией эффективного общения (моделирование, организация общения, управление общением, рефлексия общения) с коллегами, 	<p>Наблюдение в ходе освоения ППКРС Наблюдение в ходе формализованных образовательных ситуаций Тестирование</p>

	руководством, клиентами	
ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	<ul style="list-style-type: none">- участие в мероприятиях военно-патриотической направленности;- владение методами, средствами и способами создания безопасных условий безопасности жизнедеятельности;<li style="padding-left: 150px;">- владение методами и способами оказания помощи, защиты в условиях чрезвычайных ситуаций;- владение способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной жизнедеятельности и в условиях чрезвычайных ситуаций	<p>Портфолио</p> <p>Наблюдение в ходе формализованных образовательных ситуаций</p> <p>Наблюдение в ходе освоения ППКРС</p>