

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«УЛЬЯНОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.02** Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки

профессия **08.01.07. Мастер общестроительных работ**

г. Новоульяновск

2017г.



## СОДЕРЖАНИЕ

1.Паспорт программы учебной практики	стр.4
2.Результаты освоения программы учебной практики	стр.6
3.Тематический план и содержание учебной практики	стр.7
4.Условия реализации программы учебной практики	стр.17
5.Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	стр.21

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и разработана в соответствии с ФГОС и профессиональным стандартом по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ в части освоения квалификации: каменщик, электросварщик ручной сварки и видов профессиональной деятельности: выполнение каменных работ; выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки.

## 1.2. Цели и задачи учебной практики.

**1.2.1. Целью учебной практики** студентов, осваивающих образовательную программу СПО, является формирования у студентов умений и приобретение студентами первоначального практического опыта по ВПД профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ.

**Задачами учебной практики** является:

- обучение студентов трудовыми приемами и операциями каменных работ, электросварочных работ ручной сварки, характерных для профессии Мастер общестроительных работ и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по видам профессиональной деятельности;

- закрепление и совершенствование

- **профессиональных умений:**

### **ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой**

- рационально организовывать рабочее место;

- читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;

- выбирать инструменты приспособления, источники питания и сварочные материалы;

- подготавливать металл под сварку;

- выполнять сборку узлов и изделий;

- выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;

- подбирать параметры режима сварки;

- выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;

- выполнять ручную, дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;

- выполнять ручную, дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;

- выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;

- выполнять кислородную резку (строгания) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;

- выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;

- выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;

- выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;

- производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;

- производить контроль сварочного оборудования и оснастки;

- выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;

- выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;

- выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.

- **приобретение первоначального практического опыта**

### **ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой**

- выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;

- выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;

- выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;

- выполнения наплавки различных деталей и инструментов;

- выполнения контроля качества сварочных работ.

### 1.3. Требования к результатам освоения практики.

#### 1.3.1. Учебной практики

Наименование ВПД	Наименование результата практики
<b>Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой</b>	<p><b>Студент должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- рационально организовывать рабочее место;</li><li>- читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;</li><li>- выбирать инструменты приспособления, источники питания и сварочные материалы;</li><li>- подготавливать металл под сварку;</li><li>- выполнять сборку узлов и изделий;</li><li>- выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;</li><li>- подбирать параметры режима сварки;</li><li>- выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</li><li>- выполнять ручную, дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</li><li>- выполнять ручную, дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;</li><li>- выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;</li><li>- выполнять кислородную резку (строгания) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;</li><li>- выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;</li><li>- выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;</li><li>- выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</li><li>- производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;</li><li>- производить контроль сварочного оборудования и оснастки;</li><li>- выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;</li><li>- выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;</li><li>- выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.</li></ul> <p><b>Студент должен иметь первоначальный практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;</li><li>- выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;</li><li>- выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;</li><li>- выполнения наплавки различных деталей и инструментов;</li><li>- выполнения контроля качества сварочных работ.</li></ul>

#### 1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики

**ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой 144 час.**

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой**, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии:

Код	Наименование результата обучения
ПК 7.1.	Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой
ПК 7.2.	Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности;
ПК 7.3.	Производить резку металлов различной сложности
ПК 7.4.	Выполнять наплавку различных деталей и изделий;
ПК 7.5.	Осуществлять контроль качества сварочных работ.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Тематический план учебной практики 2 курс 4 семестр

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала (дидактические единицы)	Объем часов
<b>Тема 7.1</b> Выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.	<b>48</b>
Тема 7.1.1	Подготовка металла к сварке-Ознакомление со слесарным и контрольно-измерительным инструментом сварщика	6
Тема 7.1.2. .	Разметка металла	6
Тема 7.1.3	Правка металла	6
Тема 7.1.4.	Резка металла	6
Тема 7.1.5.	Опиливание металла	6
		30
<b>Тема 7.2</b> Выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности	
Тема 7.2 .1	Сварочные трансформаторы.	6
Тема 7.2.2	Сварочные выпрямители	<b>6</b>
Тема 7.2.3	Тренировочные упражнения по зажиганию сварочной дуги и поддержание её горения до полного расплавления электрода	<b>6</b>
Тема 7.2.4	Наложение прихваток	6
Тема 7.2 5	Выполнение стыковых швов в нижнем положении	12
Проверочные работы		6
<b>Итого за 4 семестр , 2 курс по учебной практике</b>		<b>72</b>

### 3.2. Содержание учебной практики ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

2 курс . 4 семестр

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
	—	72	
<b>Раздел 1.</b> <b>«Подготовка металла к сварке»</b>	ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности; ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий; ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	30	
<b>Тема 7.11. Подготовка металла к сварке ознакомление со слесарным и контрольно-измерительным инструментом сварщика</b> ПК 7.1	Содержание	6	3
1	Правила безопасности при слесарных работах. Общие требования безопасности. Требования безопасности перед началом работы. Требования безопасности во время слесарных работ. Требования безопасности по окончании работ.		
2	Слесарный инструмент сварщика: молоток слесарный (с круглым, квадратным бойком), молоток-шлакоотделитель, зубило, кернер, клейцмейсели слесарные, зубила (слесарное, канавочные), чертилка, плоскогубцы, регулируемые клещи, кузнечные щипцы, набор напильников. Предназначение, подготовка инструмента к работе.		
3	Контрольно-измерительный инструмент: универсальный шаблон сварщика, набор шаблонов для проверки размеров швов, набор щупов, рулетка измерительная, стальная линейка, угольник металлический, штангенциркуль. Предназначение, подготовка инструмента к работе требованиям охраны труда.		
4	Оборудование: тиски слесарные, вертикально-сверлильный станок, шлифовальная машина, заточной станок. Предназначение, принцип работы оборудования. Вспомогательные средства: пенал для электродов, металлическая щетка, струбцины.		
<b>Тема 7.1.2. . Разметка металла</b> ПК 7.1	Содержание	6	3
1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.		

	2	Подготовка деталей к разметке.		
	3	Упражнения в нанесении произвольно расположенных, взаимно параллельных и взаимоперпендикулярных рисок, рисок под заданными углами. Построение замкнутых контуров, образованных отрезками прямых линий, окружностей, радиусных и лекальных кривых. Разметка осевых линий, кернение.		
	4	Разметка контуров деталей с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка контуров деталей по шаблонам. Заточка и заправка разметочного инструмента.		
<b>Тема 7.1.3. Правка металла</b> ПК 7.1	Содержание		6	
	1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда		3
	2	Правка. Правка полосовой стали на плите. Правка круглого прутка на плите и с применением призм. Проверка по линейке и по плите. Правка листовой стали. Правка с помощью ручного пресса. Правка труб и сортовой стали (уголка).		
	3	Гибка. Гибка полосовой стали под заданный угол. Гибка стального сортового проката на ручном прессе с применением простейших гибочных приспособлений. Гибка полосовой стали на ребро. Гибка кромок листовой стали в тисках, на плите и с применением приспособлений. Гибка колец из проволоки и листовой стали.		
<b>Тема 7.1.4. Резка металла</b> ПК 7.1 ПК 7.3.	Содержание		6	
	1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.		3
	2	Крепление полотна в рамке ножовки. Упражнения в постановке корпуса, в держании слесарной ножовки и движении ею при резании в вертикальной и горизонтальной плоскости.		
		Установка, закрепление и разрезание полосовой, квадратной, круглой стали по рискам. Отрезание полос от листа по рискам с поворотом полотна ножовки. Резка труб трубобрезом. Резка листового материала ручными ножницами. Резка металла рычажными ножницами. Резка труб на трубобрезных станках.		
<b>Тема 7.1.5. Опиливание металла</b> ПК 7.1	Содержание		6	
	1	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.		3
	2	Упражнения в держании напильника, в правильной постановке корпуса и ног при		

		опиливании. Упражнения в движениях и балансировке напильника при опиливании плоских поверхностей.		
	3	Опиливание широких и узких плоских поверхностей с проверкой плоскостности по проверочной линейке.		
	4	Опиливание открытых и закрытых плоских поверхностей, сопряженных под углом 90 градусов, под острым и тупым углами. Проверка углов угольником, шаблоном и простым угломером. Упражнения в измерении деталей измерительной линейкой и штангенциркулем с точностью отсчета по нониусу 0,1 мм.		
	5	Подготовка кромок пластин различной толщины металла к сварке. Опиливание и зачистка различных поверхностей с применением механизированного инструмента и приспособлений.		
<b>Раздел 2. «Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки»</b>		ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности; ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	<b>42</b>	
<b>Тема 7. 2.1. Сварочные трансформаторы.</b>		Содержание	<b>6</b>	
		Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда.		<b>3</b>
		Ознакомление со сварочным оборудованием и аппаратурой, правилами их обслуживания. Основные узлы сварочного трансформатора ТДМ-502 для ручной дуговой сварки. Включение и выключение источника питания дуги переменного тока. Регулирование силы сварочного тока в сварочных трансформаторах. Присоединение сварочных проводов. Зажим электрода в электродержателе. Держание электродержателя и щитка в руках. Тренировка в возбуждении сварочной дуги и поддержание ее горения до полного расплавления электрода.		
<b>Тема 7.2.2. Сварочные выпрямители ;</b>		Содержание	<b>6</b>	

		<p>Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда.</p> <p>Ознакомление со сварочным оборудованием и аппаратурой, правилами их обслуживания. Основные узлы сварочного выпрямителя ВД-306 для ручной дуговой сварки.</p> <p>Включение и выключение источника питания дуги постоянного тока. Регулирование силы сварочного тока в сварочных выпрямителях.</p> <p>Присоединение сварочных проводов. Зажим электрода в электродержателе. Держание электродержателя и щитка в руках.</p> <p>Тренировка в возбуждении сварочной дуги и поддержание ее горения до полного расплавления электрода.</p>		3
<b>Тема 7.2.3 Тренировочные упражнения по зажиганию сварочной дуги и поддержание её горения до полного расплавления электрода</b>	Содержание			
		<p>Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда</p> <p>Тренировочные упражнения по зажиганию сварочной дуги и поддержание её горения до полного расплавления электрода</p>	6	3
<b>Тема 7.2.4 Наложение прихваток</b>	Содержание			
		<p>Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда</p> <p>Сборка деталей и конструкций под сварку.</p> <p>Выбор режимов сварки.</p> <p>Зажигание дуги</p> <p>Выполнение прихваток с помощью сварочных приспособлений</p> <p>Зачистка прихваток и контроль качества выполнения сварочных работ</p>	6	3
<b>Тема 7.2 5 .Выполнение стыковых швов в нижнем положении</b>		<p>Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда</p> <p>Выполнение стыковых швов в нижнем положении</p> <p>Зачистка прихваток</p> <p>Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>	12	3
<b>Проверочные работы</b>			6	3
		<b>Итого за 4 семестр , 2 курс по учебной практике</b>	<b>72</b>	

### 3.1. Тематический план учебной практики ПМ.02. 3курс 5семестр

Код и наименование ПМ и тем практики	Содержание учебной практики	Объем часов
1	2	
<b>Виды работы:</b> - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; - выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности; - осуществление контроля качества сварочных работ - выполнение резки металлов различной сложности; - выполнение наплавки различных деталей и изделий	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	
<b>Тема 07.1. Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой</b>	<b>Содержание:</b>	
	Безопасность труда, производственная санитария, противопожарные мероприятия	7
	Подготовка металла к сварке Выполнение скоса кромок- U X K Y Подготовка разностенного металла- ( различной толщины ) к сварке, установка зазора, выполнение прихваток Ознакомление и подготовка инструмента и оборудования для ручной дуговой сварки, зажигание дуги, выбор режима сварки	7
	Дуговая сварка пластин в нижнем вертикальном, горизонтальном потолочном положении	7
	Дуговая сварка таврового, углового соединения в « лодочку»	15
	Электродуговая сварка труб - в поворотном и неповоротном положении, сварка труб «операционным швом»	14
	Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов	7
	Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях ( в нижнем, вертикальном, горизонтальном, потолочном)	7
	<b>Дифференцированный зачет</b>	8
	<b>Итого</b>	<b>72</b>

### 3. Содержание учебной практики ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки

#### Зкурс. 5семестр

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ) и тем	Содержание учебного материала,	Объем часов	Уровень усвоения
<b>ПМ.02 Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой</b>			
<b>Виды работы:</b> - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой; - выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности; - осуществление контроля качества сварочных работ - выполнение резки металлов различной сложности; - выполнение наплавки различных деталей и изделий	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7.2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	<b>72</b>	
<b>ПМ.02 Выполнение электросварочных работ ручной дуговой сваркой</b>			
<b>Т.07.01.Безопасность труда, производственная санитария, противопожарные мероприятия</b>	<b>Содержание:</b>	7	3
	Организация рабочего места электросварщика. Безопасность труда и пожарная безопасность. Экскурсия на предприятия.		

<b>Т.07.02.Подготовка металла к сварке</b> <b>Выполнение скоса кромок- U X K Y</b> Подготовка разностенного металла-( различной толщины ) к сварке, установка зазора, выполнение прихваток Ознакомление и подготовка инструмента и оборудования для ручной дуговой сварки, зажигание дуги, выбор режима сварки	Содержание:		7	3
	1.Организация рабочего места			
	2. подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой			
	3. Подготовка металла к сварке: - Правка и очистка металла - Опиливание металла - Гибка металла -Рубка металла -Резка листового металла ручными ножницами -Резка труб труборезом -Опиливание кромок металла под различными углами -Сверление и зенкование -Зачистка металла под сварку.			
	4.Зажигание дуги, выбор режима сварки			
5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой				
<b>Т.07.03.Дуговая сварка пластин в</b> <b>нижнем вертикальном</b> <b>горизонтальном потолочном</b> <b>положении</b>	Содержание:		7	3
	1.Организация рабочего места			
	2. Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой			
	3.Зажигание дуги, выбор режима сварки			
	4. Дуговая сварка пластин в нижнем вертикальном положении			
5. Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой				

<b>Т.07.04.Дуговая сварка углового соединения в « лодочку»</b>	Содержание:		7	3
	1.Организация рабочего места			
	2	Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3	Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4	Дуговая сварка углового соединения в « лодочку»		
	5	Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
<b>Т.07.05.Дуговая сварка таврового соединения в « лодочку»</b>	Содержание:		8	3
	1.Организация рабочего места			
	2	Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3	Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4	Дуговая сварка таврового соединения в « лодочку»		
	5	Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
<b>Т.07.06.Электродуговая сварка труб - в поворотном и неповоротном положении</b>	1.Организация рабочего места		7	3
	2	Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3	Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4	Электродуговая сварка труб - в поворотном и неповоротном положении		
	5	Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		

<b>Т.07.07.Электродуговая сварка труб «операционным швом»</b>	1.Организация рабочего места		7	3
	2	Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3	Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4	Электродуговая сварка труб «операционным швом»		
	5	Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
<b>Т.07.08.Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов</b>	Содержание:		7	3
	1.Организация рабочего места			
	2	Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
	3	Зажигание дуги, выбор режима сварки		
	4	Ручная дуговая резка различных металлов и сплавов		
	5	Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой		
<b>Т.07.09.Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях ( в нижнем, вертикальном, горизонтальном, потолочном)</b>	Содержание:		7	3
	1.Организация рабочего места			
	2.Подбор инструментов для сварочных работ ручной электродуговой сваркой			
	3.Зажигание дуги, выбор режима сварки			
	4. Сборка, прихватка деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях ( в нижнем, вертикальном, горизонтальном, потолочном)			
	5.Контроль качества выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой			
	<b>Дифференцированный зачет</b>		8	3
<b>Итого</b>		72		

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской

#### Оснащение сварочной мастерской

##### 1.Оборудование:

- Источники питания: сварочные трансформаторы, выпрямители,
- балластные реостаты,
- инвенторы,
- п/автоматы для сварки плавящимся электродом,
- п/автоматы для сварки неплавящимся электродом,
- рабочие кабинки,
- сварочные столы,
- вентиляция,
- электродержатели,
- газовые горелки,
- резаки,
- баллоны с кислородом и горючими газами,
- шланги и токопроводы,
- средства индивидуальной защиты сварщиков,
- сверлильный станок,
- слесарные тиски,
- верстак,
- отрезная шлифмашинка,
- компрессор,
- генератор

##### 2. Инструменты и приспособления:

Набор слесарного инструмента:

- молотки – шлакоотделители;
- зубило;
- стальные щетки;
- набор шаблонов для проверки размеров швов;
- стальное клеймо для клеймения швов;
- метр;
- стальные линейки, угольники, чертилки;
- ящик для переноски инструмента,
- струбцины;
- набор иголок для чистки мундштуков;
- керн

### 3. Средства обучения:

- инструкции по безопасности при проведении экскурсии
- иллюстрированное учебное пособие «Электросварочные и газосварочные работы»;
- укомплектованный пожарный щит;
- действующие эвакуационные пути;
- инструкции по пожаро- и электробезопасности;
- инструкции по безопасным приемам работы;
- инструкционно-технологические карты;
- образцы изделий;
- плакаты;
- макеты;
- средства индивидуальной защиты;

#### 3.3. Общие требования к организации и проведению практик

##### 3.3.1. Требования к организации и проведению учебной практики

Учебная практика по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов.

Учебная практика проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и может реализовываться концентрировано в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Она проводится на базе техникума.

Целью практики является комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по профессии и формирование общих и профессиональных компетенций.

Задачей учебной практики является формирование у студентов первоначального практического опыта в рамках изучаемых модулей. А так же обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Важным условием успешности в обучении является предварительное определение достигнутых ими умений и систематическое использование этих умений. На каждом занятии необходимо установить их, так сказать, содержательный центр и на его фоне и в связи с ним представить систему формирования первичного практического опыта. С первых занятий нужно приобщать студентов к самостоятельной работе, стремясь создать ситуацию, когда они сами выясняют пробелы в своих знаниях и сами восполняют их.

В обучении следует переходить от того, что студенту близко, к тому, что до сих пор было ему чуждо и следует переходить от легкого к более трудному, а так же от уже известного к новому, неизвестному. В процессе учебной практики нужно учитывать различия в скорости индивидуальной работы и «продвинутости» отдельных студентов в учёбе.

Мастер должен знать индивидуальные пристрастия студентов и развивать их таким образом, чтобы во все большей мере учитывались объективные потребности общества. Он должен ставить студентов в ситуации, требующие от них умения анализировать, так же он должен создать условия, содействующие приобщению студентов к коллективным формам работы.

По итогам освоения учебной практики проводится формирующее оценивание в форме дифференцированного

зач



## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<b>ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой</b>		
<b>ПК 7 .1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Правильность выбора инструмента для ручной дуговой сварки, согласно инструкций</li> <li>- Правильность выбора оборудования для ручной дуговой сварки согласно технологии сварки</li> <li>- Осуществление выбора металла для подготовительных при производстве ручной электродуговой сварки в соответствии технических требований</li> </ul>	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП
<b>ПК 7.2. Производить ручную электродугую сварку металлических конструкций различной сложности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Осуществление выполнения дуговой наплавки валиков в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86</li> <li>- Осуществление выполнения прихватки и сварки пластин в нижнем положении встык, внахлестку в соответствии техническим требованиям ГОСТ 123.003-86</li> <li>- Осуществление выполнения сварки тавровых соединений в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86</li> </ul>	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП
<b>ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Соответствие выполнения ручной дуговой резки металлов технологическим требованиям</li> <li>- Соответствие выполнения ручной дуговой резки сплавов технологическим требованиям</li> <li>- Соответствие выполнения кислородной резки деталей различной сложности технологическим требованиям</li> </ul>	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП
<b>ПК 7.4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Осуществление выполнения наплавки дефектов деталей в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86</li> <li>- Осуществление выполнения наплавки дефектов машин в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86</li> <li>- Осуществление выполнения наплавки дефектов механизмов в соответствии технических требований ГОСТ 123.003-86</li> </ul>	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП
<b>ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ</b>	<p><b>ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Осуществление выполнения входного контроля качества сварочной проволоки, электродов в соответствии с технологическим требованиям</li> <li>- Осуществление выполнения входного контроля качества основного металла в соответствии технологическим требованиям</li> <li>- Осуществление выполнения операционного контроля: Технологии сборки и сварки изделий в соответствии с технологическим требованиям</li> </ul>	Оценка практической деятельности студента в ходе УП и ПП

Результаты (освоение общих компетенций)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обоснование выбора профессии;</li> <li>- участие в мероприятиях профессиональной направленности;</li> <li>- проектирование индивидуальной траектории профессионального развития</li> </ul>	<p>Эссе          Портфолио, презентации          Сертификат. Свидетельство, диплом</p>
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем	<ul style="list-style-type: none"> <li>- определение задач деятельности с учетом поставленных целей и способов их достижений;</li> <li>- структурирование задач деятельности</li> </ul>	<p>Интерпретация результатов деятельности студента в процессе освоения ППКРС, выполнения лабораторных работ, в ходе практических занятий, учебной и производственной практики.          Портфолио студента (отзыв работодателя, дневник практики и т.д.)</p>
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	<ul style="list-style-type: none"> <li>- владение алгоритмом анализа рабочей ситуации</li> <li>- выбор адекватных ситуациям методов и средств контроля, оценки и коррекции собственной деятельности;</li> <li>- проведение контроля, оценки и коррекции собственной деятельности;</li> <li>- выполнение функциональных обязанностей в рамках заданной рабочей ситуации</li> </ul>	<p>Интерпретация результатов деятельности студента в процессе освоения ППКРС, выполнение лабораторных работ, в ходе практических занятий, учебной и производственной практики.          Отзыв работодателя</p>
ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	<ul style="list-style-type: none"> <li>- владение методами и способами поиска информации;</li> <li>- осуществление оценки значимости информации для выполнения профессиональных задач;</li> <li>- использование информации как средства эффективного выполнения профессиональных задач</li> </ul>	<p>Наблюдение в ходе аудиторной и внеаудиторной самостоятельной работы, решение профессиональных задач при освоении ППКРС</p>
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> <li>- владение персональным компьютером;</li> <li>- использование программного обеспечения в решении профессиональных задач;</li> <li>- применение мультимедиа в профессиональной деятельности;</li> <li>- осуществление анализа и оценки информации с использованием информационно-коммуникационных технологий (электронно-методические комплекты, интернет-ресурсы, электронные носители и т.д.)</li> </ul>	<p>Наблюдение в ходе освоения ППКРС          Дифференцированный зачет          Портфолио          Презентации          Проекты</p>
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с	<ul style="list-style-type: none"> <li>- осуществление взаимодействия с коллегами в процессе решения задач;</li> <li>- проявление коллективизма;</li> </ul>	<p>Наблюдение в ходе освоения ППКРС          Наблюдение в ходе формализованных</p>

<p>коллегами руководством, клиентами</p>	<p>- владение технологией эффективного общения (моделирование, организация общения, управление общением, рефлексия общения) с коллегами, руководством, клиентами</p>	<p>образовательных ситуаций Тестирование</p>
<p>ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)</p>	<p>- участие в мероприятиях военно-патриотической направленности; - владение методами, средствами и способами создания безопасных условий безопасности жизнедеятельности; - владение методами и способами оказания помощи, защиты в условиях чрезвычайных ситуаций; - владение способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной жизнедеятельности и в условиях чрезвычайных ситуаций</p>	<p>Портфолио Наблюдение в ходе формализованных образовательных ситуаций Наблюдение в ходе освоения ППКРС</p>

