#### Старков С.В s-stark@mail.ru

#### 29.04.2020 МП21 ПМ01Выполнение столярных работМДК 01.01 Технология изготовление столярных изделий. Технология столярно-монтажных работ.

**ТЕМА:** «Соединение щитов «в паз и треугольный гребень»»



Соединение в паз и треугольный гребень похоже на соединение паз и гребень.

Чтобы изготовить данное соединение можно использопать следующее оборудование:

1. Циркулярный стол.
2. Фрезерный станок.

Все заготовки до этого момента делаются абсолютно одинакова, как и в предыдущих соединениях.

В случае использования циркулярного слота, нам потребуется :

1. Установить пильный диск под 45 грудусов.
2. Поднять пильный диск до середины нашей заготовки.
3. Глубину пропила будем выставлять направляющей рейкой у самого стола.

В случае использования фрезерного стола нам понадобится:

1. Две фрезы треугольный паз и гребень.
2. Установить фрезу, выставить высоту фрезы так чтобы гребень или паз приходил на середину заготовки.
3. Глубину среза будем регулировать упорной поверхностью самого станка.